

K moduł wejściowy do rejestratora MS - Pt100

kod: M1019



Dokładność: -140 do +100°C $\pm 0.2^\circ\text{C}$, 100 do 600°C $\pm 0.2\%$ odczytu. Bez izolacji galwanicznej.
Podłączenie dwuprzewodowe.

Dane techniczne